



①9 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT

①2 **Offenlegungsschrift**  
①0 **DE 100 34 520 A 1**

⑤1 Int. Cl. 7:  
**G 01 N 27/403**

A0

②1 Aktenzeichen: 100 34 520.4  
②2 Anmeldetag: 15. 7. 2000  
④3 Offenlegungstag: 24. 1. 2002

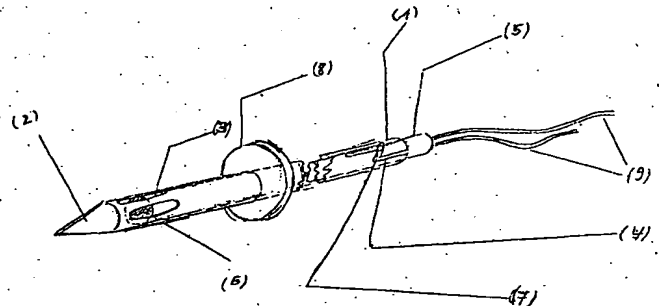
DE 100 34 520 A 1

⑦1 Anmelder:  
Wannenwetsch, Alexander, Dr., 97638  
Mellrichstadt, DE  
  
⑦4 Vertreter:  
Pöhner, W., Dipl.-Phys. Dr.rer.nat., Pat.-Anw., 97070  
Würzburg

⑦2 Erfinder:  
gleich Anmelder  
  
⑤6 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht  
zu ziehende Druckschriften:  
DE 44 30 150 C1  
DE 43 01 930 C2  
DE 39 33 754 C2  
DE 197 50 335 A1  
DE 195 28 950 A1

**Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen**

- ⑤4 Meßsonde  
⑤7 Vorgeschlagen wird als Meßsonde eine als Hohnadel ausgeführte Einstechnadel mit einem Sensor zur Erfassung oder Messung von Gasgehalten von in einem abgeschlossenen Volumen befindlichen Flüssigkeiten, z. B. in Verpackungen, wobei das eine Ende der Hohnadel (1) als Kegel (2) oder andersartig spitz zulaufend geformt ist und in geringem Abstand hinter dem verjüngten Ende im Bereich konstanten Querschnitts mehrere Öffnungen (3) angebracht sind, und im Innenraum der Hohnadel koaxial ein Hohlprofil (5) verschiebbar ist, an dessen kegelnahem Ende ein Sensor (4) angebracht ist, und wobei ein am Hohlprofil (5) radial befestigter Bolzen (7) in einer in die Wandung der Hohnadel (1) hineingefrästen Führungsnut (4) axial verschiebbar geführt wird und eine an der Außenfläche der Hohnadel angebrachte Portionierhilfe (8) die Einstechtiefe der Hohnadel (1) reproduzierbar festlegt. Außerdem sind die Leitungen (9) zur Übertragung der Meßsignale durch das offene Ende des Hohlprofils nach außen geführt.



DE 100 34 520 A 1

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf eine als Hohl-nadel ausgeführte Meßsonde bestehend aus einer Einstech-nadel mit einem Sensor zur Erfassung oder Messung von Gasgehal-ten von in einem abgeschlossenen Volumen befindlichen Flüssigkeiten, z. B. in Verpackungen, sowie Verfahren zu ihrer Anwendung in Messungen.

[0002] Die Messung von Gasgehalten mit Sensoren ist ein allgemein bekanntes und weit verbreitetes Verfahren. Dabei sind die verwendeten Sensoren im allgemeinen in die Fläche des einen Endes einer Meßsonde eingebaut und zwar so, dass die Sensorfläche, mit der die Messwerte aufgenommen werden, senkrecht zur Längsachse an der Sonde angeordnet ist. Im Verlauf einer Messung muss dann die Meßsonde so in die zu vermessende Flüssigkeit eingebracht werden, dass die Sensorfläche möglichst gleichmäßig vom Medium umgeben ist bzw. möglichst kontinuierlich und turbulent umspült wird. Durch die einheitliche Vorgehensweise bei den Messungen und die standardisierte Konstruktion der Sonde wird eine repräsentative Mittelwertbildung und eine reproduzierbare Messung sichergestellt.

[0003] Im allgemeinen werden Gasgehalte in Flüssigkeiten gemessen, indem für die Messung eine definierte Menge oder ein definiertes Volumen der Flüssigkeit entnommen wird oder indem in eine strömende Flüssigkeit eine Meß-sonde eingeführt wird.

[0004] Aus dieser Vorgehensweise ergeben sich einige schwerwiegende Nachteile. Im ersten Fall besteht wegen der zeitlichen Verzögerung zwischen Probenentnahme und Messung die Gefahr, dass das Messergebnis durch Entwei-chen oder Aufnahme von Gas aus der Flüssigkeit verfälscht wird. Im zweiten Fall wird die Messung in bewegter Flüs-sigkeit durchgeführt, damit durch die Turbulenz der Strö-mung alle während der Dauer der Messung auftretenden Messwertschwankungen eine zeitliche Mittelung erfahren. Beide Anwendungsfälle haben den gemeinsamen Nachteil, dass sich die Vorgehensweise mit den üblicherweise ver-wendeten und verfügbaren Meßsonden nicht auf die Bestim-mung von Gasgehalten in abgeschlossenen Flüssigkeitsvo-lumina erweitern bzw. übertragen lässt.

[0005] An einer solchen Anwendung besteht ein erhebliches Interesse, z. B. in der Lebensmittel-Industrie. Dort ist zu erfassen, welche Anteile bestimmter Gase, wie z. B. Sau-erstoff oder Luft, sich nach dem Evakuieren und Verschlie-ßen in der Ware, z. B. einer Flüssigkeit wie Milch oder Fruchtsaft, innerhalb der Verpackung befinden. Aus Grün-den der Haltbarkeit von Lebensmitteln wird angestrebt, den Sauerstoffgehalt in Verpackungen gleichbleibend gering zu halten, um die Zersetzung bestimmter Nahrungsbestand-teile, z. B. der Vitamine, zu verhindern, und das Wachstum aerober Bakterien zu unterbinden.

[0006] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung zur Verfügung zu stellen, mit der Gasgehalte in Flüssigkeiten, die sich innerhalb abgeschlossener Volumina, wie z. B. Verpackungen, befinden, ohne zeitliche Verzöge-rung und unter zeitlicher Mittelung von Messwertswan-kungen sehr präzise und reproduzierbar genau bestimmbar sind.

[0007] Die Aufgabe wird erfindungsgemäß gelöst durch eine Meßsonde bestehend aus einer als Hohl-nadel ausge-führten Einstech-nadel mit einem Sensor zur Erfassung und Messung von Gasgehalten von in einem abgeschlossenen Volumen befindlichen Flüssigkeiten, z. B. in Verpackungen, wobei das eine Ende als Kegel oder andersartig spitz zulauf-ende geformt ist, in geringem Abstand hinter dem verjüng-ten Ende im Bereich des konstanten Querschnitts Öffnungen angebracht sind, im Innenraum der Hohl-nadel coaxial ein

Hohlprofil sich befindet, das Hohlprofil im Innenraum der Hohl-nadel coaxial verschiebbar ist, am kegelnahen Ende des Hohlprofils ein Sensor angebracht ist, das gegenüberlie-gende Ende des Hohlprofils offen bleibt, und im Inneren des Hohlprofils die Leitungen zur Übertragung der Meßsignale vom Sensor durch das offene Ende nach außen geführt sind. Weiterhin wird die Bewegung der Flüssigkeit und damit die geforderte Turbulenz durch die Bewegung eines Hohlprofils im Innenraum der Nadel erzeugt nach Art einer Kolbenbe-wegung.

[0008] In einer vorteilhaften Ausgestaltung ist das eine Ende der Hohl-nadel aus einem massiven Kegel gefertigt ist, wodurch auch dicke und sogar mehrlagige Materialien durchstoßen werden können. Aus der Form des Kegels, wo-bei besonders der Kegelwinkel, d. h. die Steigung des Ke-gels, eine wichtige Rolle spielt, ergibt sich der weitere Vor-teil, dass in günstigen Fällen die genannten Materialien nicht einreißen. Falls sichergestellt ist, dass das Material ohne Einreißen durchstoßen wird, umschließt es die Außen-wandung der Hohl-nadel formschlüssig. Mit der so erzielten Dichtigkeit wird als weiterer Vorteil erreicht, dass beim wei-teren Hineinschieben der Einstech-nadel kein weiteres Gas mit in die Flüssigkeit eingeschleppt wird oder aber nach au-ßen entweicht. Dadurch wird als wichtigstes Ziel die Mess-genauigkeit wesentlich erhöht und die Reproduzierbarkeit der Messungen sichergestellt.

[0009] Ein weiterer Vorteil der Erfindung betrifft das Vor-gehen während der eigentlichen Messung. Am kegelnahen Ende der Einstech-nadel sind im Bereich des konstanten Querschnitts Öffnungen angebracht. Diese werden erst beim Zurückziehen des Hohlprofils von Flüssigkeit durchströmt, weil das von der Sensorfläche geschlossene Hohlprofil zu-nächst an der Basisfläche des Kegels anliegt und mit seiner Außenfläche die Öffnungen in der Hohl-nadel-Wandung ver-schließt. Erst beim Zurückziehen des Hohlprofils nach au-ßen kann seine Bewegung wie ein Kolben wirken und dabei ein Sog verursachen. Durch den Sog entstehen in der Flüs-sigkeit beim Durchströmen der Öffnungen Turbulenzen, die einen Ausgleich von evtl. vorhandenen lokalen Konzentrati-onsunterschieden des Gases in der Flüssigkeit bewirken und fördern. Auch dieser Vorteil kommt der Reproduzierbarkeit der Messungen zugute, weil durch die turbulente Überströ-mung der Sensoroberfläche die evtl. vorhandenen lokalen Unterschiede in der Gaskonzentration innerhalb des vermes-senen Flüssigkeitsvolumens als Messwerte zeitlich gemittelt erfasst werden und die Turbulenzen eine verbesserte Mess-werterfassung durch die Sensoroberfläche gestatten.

[0010] Drei weitere Merkmale stellen sich als Vorteil für die Anwendung der Meßsonde dar. Zum einen befindet sich im Innenraum der Hohl-nadel coaxial ein Hohlprofil, das ko-axial auch verschiebbar ist und zum anderen ist am kegelnahen Ende des Hohlprofils ein Sensor angebracht. Durch Ver-schieben des Hohlprofils kann vorteilhafterweise der Sensor in verschiedene Positionen gebracht werden. Das ist eine wesentliche Neuerung gegenüber Meßsonden, in denen die Sensoroberfläche ortsfest montiert ist, also nur zusammen mit einer Bewegung der Sonde positionierbar ist.

[0011] Das der Sensoroberfläche gegenüberliegende Ende des Hohlprofils bleibt vorteilhaft offen, damit eine Öffnung zur Verfügung steht, durch die die elektrischen Leitungen zur Übertragung von Meßsignalen, die vorteilhafterweise im Inneren des Hohlprofils von Sensor zum offenen Ende hingeführt sind, nach außen gelangen.

[0012] Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind Gegenstand von Unteransprüchen.

[0013] Besonders zwei weitere konstruktive Ausgestal-tungen sind als Vorteil anzusehen. Sie verhindern das Auf-treten von Totvolumina, die in der Regel mit Gas gefüllt

sind, das die Messergebnisse verfälscht, wenn es in das zu vermessende Flüssigkeitsvolumen eingeschleppt wird. Zum einen liegt die Sensoroberfläche, die sich an einem Ende des Hohlprofils befindet, im Inneren der Hohlzylinder an der Basisfläche des Kegels so dicht plan an, wenn das Hohlprofil sich in der inneren Position befindet, dass kein Totvolumen übrig bleibt. Zum anderen liegt die Außenfläche des Hohlprofils zwar verschiebbar, aber dennoch formschlüssig an der Innenfläche der Hohlzylinder an. Damit wird auch zwischen den beiden gegeneinander verschiebbaren Flächen das Auftreten von Totvolumina verhindert.

[0014] Ein weiteres konstruktives Detail der beschriebenen Ausführungsform besteht darin, dass nach dem Einstechen der Hohlzylinder bis zum Erreichen der Endposition schließlich das innere Hohlprofil zurückgezogen werden kann. Dadurch wird die Sensoroberfläche erst dann von der Flüssigkeit umströmt, wenn und nachdem die Endposition der Hohlzylinder als endgültige und reproduzierbare Einstechtiefe erreicht ist. Damit ist ein weiterer Vorteil der Erfindung realisiert, da die Einstechtiefe durch eine an der äußeren Wandung der Hohlzylinder angebrachte Positionierhilfe festgelegt ist, und somit als definierte Strecke reproduzierbar ist. In einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung ist die außen auf der Hohlzylinder angebrachte Positionierhilfe als Griff geformt für die bequeme Handhabung der Sonde während der Messungen.

[0015] Das führt zu weitere Ausführungsformen, die sich als Vorteil für die Messgenauigkeit und Reproduzierbarkeit darstellen. Durch die bereits erwähnte Bewegung des Hohlprofils von der inneren Endposition in die äußere Endposition über eine definierte Strecke hinweg wird ein exakt reproduzierbares Messvolumen festgelegt, weil die durch die Sensoroberfläche gebildete Querschnittsfläche konstant bleibt. Die Strecke, über die das Hohlprofil bewegt wird, ist konstruktiv nach außen durch einen Anschlag festgelegt. Insgesamt ist also für jede Messung das Flüssigkeitsvolumen vor der Sensoroberfläche durch die fest definierte Ausziehlänge des Hohlprofils exakt reproduzierbar gemacht.

[0016] Als ein weiterer Vorteil ist zu nennen, dass der Anschlag aus einem außen an dem Hohlprofil radial befestigten, z. B. angeschweißten oder eingeschraubten, Bolzen besteht, der in einer Nut in Längsrichtung parallel zur Längsachse der Hohlzylinder geführt ist. Die Nut ist dabei in vorteilhafter Weise aus der Wandung der Hohlzylinder herausgefräst, um eine möglichst einfache und kostengünstige Fertigung sicherzustellen.

[0017] Bei einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung ist die Nut so ausgeführt, dass ihre Tiefe durch die gesamte Dicke der Wandung hindurchgeht, so dass die Wandung durchbrochen und die Nut als Führungsschlitze ausgebildet ist. Dadurch ist der am Hohlprofil befestigte Bolzen bei angemessener Länge von außen zugänglich gemacht für eine einfache und unkomplizierte Handhabung des Anschlages.

[0018] Bei einer zu erwähnenden Fortentwicklung der Erfindung ist die Führung und die Einbaulage des Hohlprofils in der Hohlzylinder durch einen als Bajonett-Verschluss ausgebildeten Anschlag festgelegt und gesichert. Dabei ist die Führungsnut an der hinteren Endposition des verschiebbaren Hohlprofils abgewinkelt ausgebildet, z. B. mit einem 90°-Winkel. Der Vorteil dieser Ausführung liegt darin, dass durch den abgewinkelten Verlauf der Führungs-Nut das Hohlprofil während der Messung in seiner äußeren Position gesichert und festgestellt ist. Das würde sich sonst sehr störend auf den Verlauf der Messung auswirken. Gleichzeitig kann durch Variation der Länge des gerade verlaufenden Teils der Führungs-Nut das einzusaugende Messvolumen vorgegeben werden.

[0019] Bei einer Weiterentwicklung der Erfindung sind vorteilhafterweise der Anschlag und der Bajonett-Verschluss durch eine Z-förmige gefräste Nut funktionell miteinander kombiniert. Die Z-Form entspricht einem doppelten, zweifach abgewinkelten Bajonett-Verschluss, wobei die Führungs-Nut an dem der kegelförmigen Spitze entgegengesetzten Ende der Hohlzylinder zur Umgebung hin geöffnet ist. Dadurch kann das im Innenraum der Hohlzylinder sich befindende Hohlprofil entlang dem Verlauf der Führungs-Nut ganz aus der Hohlzylinder herausgezogen, also demontiert werden. Damit ist erreicht, dass der Innenraum der Hohlzylinder und die Sensoroberfläche leicht zugänglich ist für Wartungs- und Reparaturarbeiten oder für eine Reinigung. Durch die Länge des inneren, geradlinig verlaufenden Teils der Z-förmigen Führungs-Nut ist die Strecke konstruktiv festgelegt, um die das Hohlprofil bis zum Anschlagspunkt verschiebbar ist. Daraus ergibt sich das eingesogene Messvolumen. Durch den insgesamt abgewinkelten Verlauf der Führungs-Nut ist ein direktes Herausgleiten oder Herausfallen des Hohlprofils aus der Hohlzylinder verhindert. Dies ist ein Vorteil für die sichere Handhabbarkeit der Meßsonde. Durch diese konstruktive Ausgestaltung der Führungs-Nut ist vor allem der empfindliche Sensor, der im Inneren der Hohlzylinder geführt ist, vor Beschädigung geschützt.

[0020] Im Ergebnis können mittels der mit einem Sensor versehenen Einstechzylinder Gasgehalte in Flüssigkeiten mit hoher Präzision bestimmt werden, die sich in einem abgeschlossenen Volumen befinden, z. B. in geschlossenen Verpackungen nach dem Befüllen.

[0021] Weitere Einzelheiten, Merkmale und Vorteile der Erfindung lassen sich dem nachfolgenden Beschreibungsteil entnehmen, in dem anhand einer Zeichnung ein Ausführungsbeispiel der Erfindung näher erläutert ist.

[0022] Sie zeigt eine teilweise in Querschnittsdarstellung gehaltene perspektivische Ansicht. Die beschriebene Einstechzylinder besteht in ihrem grundsätzlichen Aufbau aus einer Hohlzylinder (1), deren eines Ende als Kegel oder andersartig spitz zulaufend geformt ist (2). In geringem Abstand hinter diesem verjüngten Ende sind in einem Bereich mit konstantem Querschnitt mehrere Öffnungen (3) angebracht. An dem zur Spitze entgegengesetzten Ende befindet sich eine Führungs-Nut (4). Diese ist in der Zeichnung als die erwähnte Z-förmige Ausführung dargestellt, die gleichzeitig als Anschlag dient für den an das Hohlprofil (5) radial befestigten Bolzen (7). Dieser sorgt dafür, dass die Sensoroberfläche (6) am inneren Ende des Hohlprofils immer um eine genau definierte Wegstrecke nach außen verschoben wird und dabei die Öffnungen (3) freigibt. Erst dann kann die umgebende Flüssigkeit an die Sensoroberfläche gelangen. Als weitere Einzelheit der dargestellten Ausführungsform ist die Positionierhilfe (8) zu erkennen, bis zu der die Einstechzylinder in das Wandmaterial der Verpackung hineingestoßen wird. Damit ist sichergestellt, dass sich bei der Messung die Sensoroberfläche immer in einem definierten Abstand von der Durchstichstelle in der Verpackung entfernt befindet. Als zusätzliches Detail ist gezeigt, wie die Leitungen zur Übertragung der Meßsignale (9) durch das offene Ende des Hohlprofils nach außen geführt sind.

#### Patentansprüche

1. Meßsonde bestehend aus einer als Hohlzylinder ausgeführten Einstechzylinder mit einem Sensor zur Erfassung oder Messung von Gasgehalten von in einem abgeschlossenen Volumen befindlichen Flüssigkeiten, z. B. in Verpackungen, dadurch gekennzeichnet, dass das eine Ende als Kegel oder andersartig spitz zulaufend

fend geformt ist;  
 in geringem Abstand hinter dem verjüngten Ende im Bereich des konstanten Querschnitts Öffnungen angebracht sind,  
 im Innenraum der Hohnadel coaxial ein Hohlprofil 5 sich befindet,  
 das Hohlprofil im Innenraum der Hohnadel coaxial verschiebbar ist,  
 am kegelnahen Ende des Hohlprofils ein Sensor angebracht ist, 10  
 das gegenüberliegende Ende des Hohlprofils offen bleibt und  
 im Inneren des Hohlprofils die Leitungen zur Übertragung der Meßsignale vom Sensor durch das offene Ende nach außen geführt sind. 15

2. Meßsonde nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Sensor in seiner inneren Anschlagsposition flächig an der inneren Basisfläche des kegelförmigen Endes der Hohnadel anliegt.

3. Meßsonde nach Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Hohlprofil an der Innenfläche der Hohnadel formschlüssig anliegend geführt wird. 20

4. Meßsonde nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der axiale Verschiebungsweg des Hohlprofils nach außen durch einen Anschlag begrenzt wird. 25

5. Meßsonde nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Anschlag aus einem außen an dem Hohlprofil radial befestigten, z. B. angeschweißten oder eingeschraubten Bolzen besteht, 30  
 der in einer Nut in Längsrichtung geführt wird, die aus der Wandung der Hohnadel herausgefräst ist.

6. Meßsonde nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Tiefe der Nut durch die gesamte Dicke der Wandung hindurch geht, so dass die Wandung durchbrochen und die Nut als Führungsschlitz ausgebildet ist. 35

7. Meßsonde nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Führung und Einbaulage des Hohlprofils in der Hohnadel durch einen als Bajonettverschluß ausgebildeten Anschlag festgelegt und gesichert ist. 40

8. Meßsonde nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass der Anschlag und der Bajonettverschluß durch eine Z-förmige gefräste Nut funktionell miteinander kombiniert sind. 45

9. Meßsonde nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass auf der Außenfläche der Hohnadel in einem definierten Abstand von der Kegelspitze eine Positionierhilfe angebracht ist. 50

10. Meßsonde nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass diese Positionierhilfe als Griff geformt ist.

11. Verfahren zur Erfassung oder Messung von Gasgehalten in Flüssigkeiten, die sich in einem abgeschlossenen Volumen befinden, z. B. in Verpackungen, mittels einer Meßsonde nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Meßsonde durch das die Flüssigkeit umgebende feste Wandmaterial hindurchgestochen wird, bis sie in die Flüssigkeit 60  
 hineinragt und anschließend das Hohlprofil nach außen um eine bestimmte Strecke verschoben wird, bis die angebrachten Öffnungen durchströmbar sind und eine Messung durchführbar wird.

12. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Meßsonde mit einer definierten Länge bis zum Anstoßen der Positionierhilfe an das feste Wandmaterial in die Flüssig-

keit hineingestoßen wird.

13. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Hohlprofil nach dem Hineinstoßen der Meßsonde in die Flüssigkeit um einen definierten, durch einen Anschlag begrenzten Weg, nach außen bewegt wird.

---

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

---

- Leerseite -

